

Los Bujes MST® se instalan y se desmontan fácilmente. Estos bujes tienen un corte a través del barril y tienen la conicidad necesaria para sujetarse al eje. La característica principal de este buje es la doble cuña (cuña interior al eje y cuña exterior a la pieza) que permite "instalaciones a ciegas".

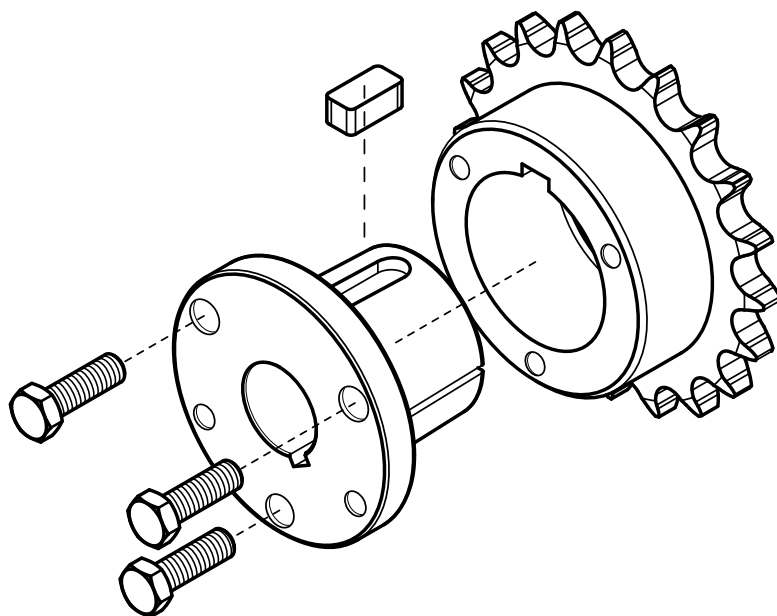
INSTALACIÓN

1. Asegúrese de que la superficie cónica del buje y la superficie interior del sprocket estén limpias y sin lubricante antiferrante.
2. Coloque el buje en el sprocket o en cualquier otra pieza Martin MST®.
3. Coloque los tornillos sin apretar en los barrenos. El buje debe permanecer suelto para que pueda deslizarse en el eje.
4. Con la cuña en el eje, deslice el sprocket hasta la posición deseada en el eje. Asegúrese que las cabezas de los tornillos queden accesibles.
5. Después de alinear el sprocket apriete los tornillos alternada y uniformemente hasta llegar al torque indicado en la "Tabla de Torques". No utilice extensiones en las llaves de tuercas. No permita que el sprocket entre en contacto con la brida del buje. Debe haber un claro entre la brida del buje y el sprocket.

PRECAUCIÓN: ESTE CLARO NO DEBE SER CERRADO.

DESMONTAJE

1. Afloje y quite los tornillos.
2. Inserte los tornillos en los barrenos de extracción.
3. Apriete los tornillos hasta que el sprocket quede suelto en el eje.
4. Quite el sprocket del eje.



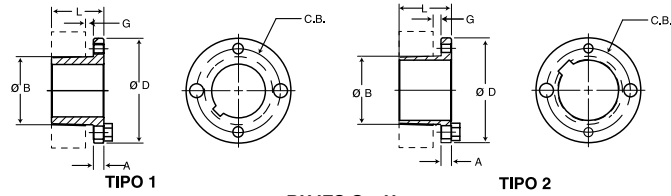
PRECAUCIÓN

ADVERTENCIA: EL USO DE LUBRICANTE ANTIFERRANTE EN LAS SUPERFICIES CÓNICAS O EN LAS CUERDAS DE LOS PERNOs DURANTE EL MONTAJE PUEDE DAÑAR LAS POLEAS Y LOS SPROCKETS. ESTO ANULA LA GARANTÍA DEL FABRICANTE.

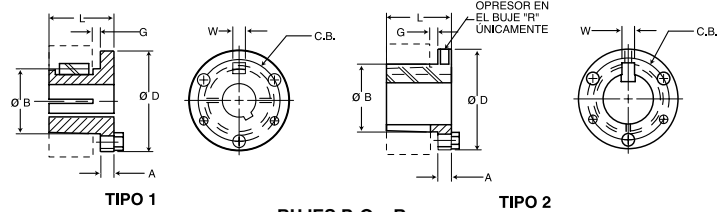
TABLA DE TORQUES

Tamaño del Bujes MST®	Tamaño del Tornillo	Torque lb-pulg
G	1/4 x 5/8	95
H	1/4 x 3/4	95
P	5/16 x 1	192
Q	3/8 x 1 1/4	348
R	3/8 x 1 3/4	348
S	1/2 x 2 1/4	840
U	5/8 x 2 3/4	1680
W	3/4 x 3	3000

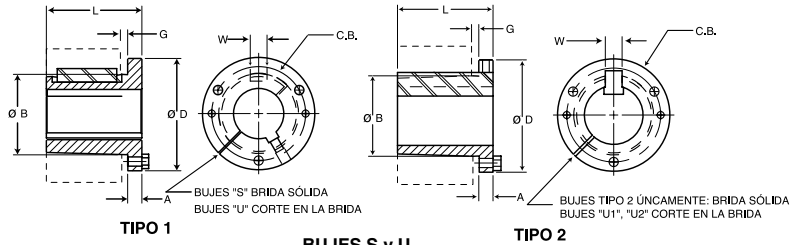
ADVERTENCIA: Debido al riesgo de accidentes en personas o en equipos, ocasionados por el uso inadecuado de este producto, es importante que se sigan correctamente los procedimientos. Los productos deben usarse de acuerdo con la información de ingeniería especificada en este catálogo. Se deben seguir al pie de la letra los procedimientos adecuados de instalación, mantenimiento y operación. Las instrucciones arriba indicadas deben seguirse fielmente. Se deben hacer las inspecciones necesarias para tener la certeza de que el funcionamiento de estas partes sea seguro bajo las condiciones de operación dadas. Todos los productos de Transmisión de Potencia son peligrosos y deben tener guardas de protección de acuerdo a lo establecido en las regulaciones, los reglamentos y las normas de seguridad. (Refiérase a Norma ANSI B15.1.)



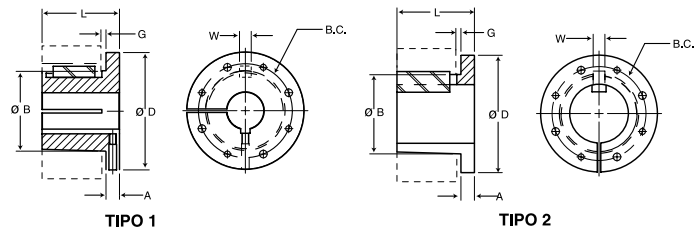
BUJES G y H



BUJES P, Q y R



BUJES S y U



BUJES W

Especificaciones de los Bujes MST®

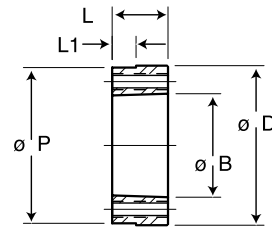
No. de Parte	Capacidad de torque del buje (lb-pulg)	Dimensiones							Barrenos en Existencia		Tornillos		Peso Lb (Aprox)	Torque Lb/Pulg
		D	L	A	B	G	B.C.	W	Tipo 1	Tipo 2	No.	Tamaño		
G	1,000	2.000	1.000	0.250	1.172	0.190	1.560	—	0.375 - 0.938	1.000	2	1/4 x 5/8	.5	95
H	2,500	2.500	1.250	0.250	1.625	0.190	2.000	—	0.375 - 1.375	1.438 - 1.500	2	1/4 x 3/4	.8	95
P1	8,500	3.000	1.940	0.410	1.938	0.220	2.440	0.375	0.500 - 1.438	1.500 - 1.750	3	5/16 x 1	1.3	192
P2	12,000	3.000	2.940	0.410	1.938	0.220	2.440	0.375	0.750 - 1.438	1.500 - 1.750	3	5/16 x 1	1.5	192
P3	14,000	3.000	4.440	0.410	1.938	0.220	2.440	0.375	1.125 - 1.375	1.625	3	5/16 x 1	2.0	192
Q1	21,000	4.120	2.500	0.530	2.875	0.220	3.380	0.500	0.750 - 2.063	2.125 - 2.688	3	3/8 x 1 1/4	3.5	348
Q2	26,000	4.120	3.500	0.530	2.875	0.220	3.380	0.500	1.000 - 2.063	2.125 - 2.625	3	3/8 x 1 1/4	4.5	348
Q3	36,000	4.120	5.000	0.530	2.875	0.220	3.380	0.500	1.375 - 2.063	2.125 - 2.500	3	3/8 x 1 1/4	5.5	348
R1	33,000	5.380	2.880	0.620	4.000	0.250	4.620	0.750	1.125 - 2.813	2.875 - 3.750	3	3/8 x 1 3/4	7.5	348
R2	53,000	5.380	4.880	0.620	4.000	0.250	4.620	0.750	1.375 - 2.813	2.875 - 3.625	3	3/8 x 1 3/4	11.0	348
S1	52,000	6.380	4.380	0.750	4.625	0.310	5.380	0.750	1.688 - 3.188	3.250 - 4.250	3	1/2 x 2 1/4	13.5	840
S2	81,000	6.380	6.750	0.750	4.625	0.310	5.380	0.750	1.875 - 3.188	3.250 - 4.188	3	1/2 x 2 1/4	19.0	840
U0	105,000	8.380	5.250	1.060	6.000	0.440	7.000	1.250	2.375 - 3.063	—	3	5/8 x 2 3/4	30.0	1680
U1	151,000	8.380	7.120	1.060	6.000	0.440	7.000	1.250	2.375 - 4.250	4.375 - 5.500	3	5/8 x 2 3/4	40.0	1680
U2	215,000	8.380	10.120	1.060	6.000	0.440	7.000	1.250	2.438 - 4.250	4.375 - 5.000	3	5/8 x 2 3/4	50.0	1680
W1	287,000	12.500	8.250	1.440	8.500	0.440	10.000	1.250	3.375 - 6.188	6.250 - 7.438	4	3/4 x 3	104.0	3000
W2	391,000	12.500	11.250	1.440	8.500	0.440	10.000	1.250	3.375 - 6.188	6.250 - 7.438	4	3/4 x 3	133.0	3000

La conicidad es de .75" por pie.

Todas las dimensiones son en pulgadas, a menos que se especifiquen otras unidades.

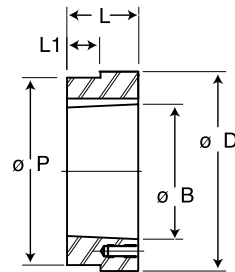
Los bujes son de hierro colado, hierro dúctil, acero sinterizado o de acero. Consulte a Martin para saber el material de construcción del buje de su interés.

También tenemos disponibles Bujes MST® con barrenos métricos.

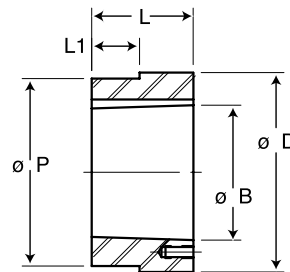


CONICIDAD de $\frac{3}{4}$ " POR CADA PIE
EN DIÁMETRO

MAZAS H



MAZAS P, Q, R, S y U



MAZAS W

Especificaciones de Mazas de Acero

No. de Parte	Para Buje	Dimensiones									Barrenos		Peso en Libras
		D	L	P	L1	B	K	B.C.	W	a°	No.	Tamaño	
HH1	H	2.500	0.880	2.375	0.174	1.621	—	2.000	—	—	2	1/4 – 20	.6
HCH1	H	2.500	0.880	2.375	0.625	1.621	—	2.000	—	—	2	1/4 – 20	.7
HP1	P1	3.000	1.310	2.875	0.292	1.938	1.094	2.438	0.375	60	3	5/16 – 18	1.4
HCP1	P1	3.000	1.310	2.875	1.000	1.938	1.094	2.438	0.375	60	3	5/16 – 18	1.1
HP2	P2	3.000	2.310	2.875	1.100	1.938	1.094	2.438	0.375	60	3	5/16 – 18	2.5
HQ1	Q1	4.500	1.750	4.375	0.709	2.875	1.562	3.375	0.500	60	3	3/8 – 16	4.4
HCQ1	Q1	4.500	1.750	4.375	1.250	2.875	1.562	3.375	0.500	60	3	3/8 – 16	4.4
HQ2	Q2	4.500	2.750	4.375	1.606	2.875	1.562	3.375	0.500	60	3	3/8 – 16	6.9
HR1	R1	5.750	2.000	5.625	0.709	4.000	2.188	4.625	0.750	60	3	3/8 – 16	7.3
HR2	R2	5.750	4.000	5.625	1.606	4.000	2.188	4.625	0.750	60	3	3/8 – 16	15.4
HS1	S1	6.750	3.310	6.500	0.946	4.625	2.562	5.375	0.750	60	3	1/2 – 13	17.3
HS2	S2	6.750	5.690	6.500	2.963	4.625	2.562	5.375	0.750	60	3	1/2 – 13	30.4
HU0	U0	8.500	3.750	8.250	2.000	6.000	3.250	7.000	1.250	60	3	5/8 – 11	32.0
HU1	U1	8.500	5.620	8.250	2.963	6.000	3.250	7.000	1.250	60	3	5/8 – 11	44.6
HU2	U2	8.500	8.620	8.250	6.016	6.000	3.250	7.000	1.250	60	3	5/8 – 11	69.0
HW1	W1	12.500	6.380	12.250	2.963	8.500	4.562	10.000	1.250	22.5	4	3/4 – 10	130.0

La conicidad es de .75" por pie.

Todas las dimensiones son en pulgadas, a menos que se especifiquen otras unidades.